

## Arbeitsergebnisse der GCFG

Stand: 24.08.2011



Ansprechpartnerin: Christiane Bletsch, Tel.: 02331 / 95 88 - 34, e-mail: cbletsch@metalform.de

### A. Abschlussberichte (Abgabe nur für Mitglieder)

lfd. Nr.	Projekt-Nr.	Titel	Laufzeit	Institut
1	GCFG 4	Lastenheft "Rissprüfung in der Massivumformung"	21.05.2004 - 09.07.2004	LFM, Iserlohn
2	GCFG 2	Studie "Vergleich der Oberflächen-Verfahren Hartglattwalzen und Festklopfen von Kaltumformwerkzeugen"	01.12.2004 - 23.09.2005	PtU, Darmstadt
3	GCFG 3	Studie "Festigkeit von Werkzeugstählen für die Kaltmassivumformung, Teil 1: Statische Kennwerte"	01.01.2005 - 30.04.2006	LFT, Erlangen
4	GCFG 1	Studie "Fehlerdetektion an Massivumformteilen mittels thermischer Methoden"	01.01.2005 - 30.06.2005	IZFP, Saarbrücken
5	GCFG 5	Studie "Untersuchungen der Eignung zerstörungsfreier thermischer Methoden zur Detektion von Fehlern an Massivumformteilen, Stufe 2: betriebliche Randbedingungen und Wege zur Umsetzung"	01.02.2006 - 30.11.2006	IZFP, Saarbrücken
6	AiF 14424	Forschungsprojekt "Entwicklung einer Methode zur kontinuierlichen Optimierung und Bewertung der Wertschöpfungsprozesse kleiner und mittlerer Werkzeugbetriebe für die Massivumformung - MEKOPRO" - Gemeinschaftsprojekt mit dem Industrieverband Massivumformung	01.07.2005 - 30.09.2007	WLZ, Aachen
7	GCFG 7	Studie "Potenziale berührungslose Oberflächenmessung von Werkzeugen der Kaltmassivumformung"	01.07.2006 - 30.09.2007	PtU, Darmstadt
8	IMU 14	Studie "Online-Überwachung und -Qualitätskontrolle von massiv umgeformten Teilen" - Gemeinschaftsstudie mit dem Industrieverband Massivumformung	01.12.2006 - 30.04.2007	IFUM, Hannover
9	GCFG 6	Studie "Untersuchungen der Verfahrensgrenzen des Kaltfließpressens von hohlen Teilen bzw. hohlen Wellen"	15.12.2006 - 14.07.2007	IFU, Stuttgart
10	GCFG 9	Studie "Untersuchung zur Optimierung des Scherens von Draht- und Stangenmaterial für die Rohteilherstellung in der Massivumformung"	01.04.2007 - 30.09.2007	IFU, Stuttgart
11	GCFG 10	Studienarbeit "Untersuchungen zu nicht rotationssymmetrischen Werkstückgeometrien für das Kaltfließpressen"	15.07.2007 - 30.10.2007	IFU, Stuttgart
13	GR 1818/23-2	Forschungsprojekt "Entwicklung eines Reibmodells zur Beschreibung der tribologischen Verhältnisse in der Kaltmassivumformung bei strukturierten Halbzeugoberflächen", Stufe 2	01.01.2009 - 31.12.2010	PtU, Darmstadt
14	AiF 14511	DS- Forschungsprojekt "Ökologisch und tribologisch optimierte Kaltmassivumformung durch Vermeidung oder Reduzierung von nass-chemischen Rohteil- und Halbzeugvorbereitungsprozessen und minimiertem Schmierstoffeinsatz"	01.09.2005 - 30.06.2008	PtU, Darmstadt
15	GCFG 11	Studie "Untersuchungen zum Durchsetzen und Lochen beim Kaltfließpressen"	01.01.2008 - 30.06.2008	IFU, Stuttgart
16	GCFG 12	Studie "Stand und Perspektiven zum Einsatz servoelektrischer Antriebe in Pressmaschinen für die Kaltmassivumformung"	15.04.2008 - 15.07.2008	IFU, Stuttgart
17	IMU 7	Studie "Standardisierung und Ermittlung von neuen Werkstoffdaten - Fließkurven" - Gemeinschaftsprojekt mit IMU	01.01.2006 - 31.07.2008	CPM, Aachen
18	IGF 14931 N	IMU-Forschungsprojekt "Qualifizierung technischer Keramik als Werkzeugwerkstoff für die Halbwarmumformung von Stahl"	01.08.2006 - 31.12.2008	LFT, Erlangen
19	GCFG 13	Studie "Rotationsüberlagerung der Stempelbewegung beim Napf-Rückwärts-Fließpressen"	01.11.2008 - 31.01.2009	IFU, Stuttgart

**A. Abschlussberichte (Abgabe nur für Mitglieder)**

<b>lfd. Nr.</b>	<b>Projekt-Nr.</b>	<b>Titel</b>	<b>Laufzeit</b>	<b>Institut</b>
20	GCFG 14	<b>Vorstudie</b> "Aktive Matrize"	01.02.2009 - 30.08.2009	LFT, Erlangen
21	GCFG 15	<b>Studie</b> "Schnellaufringbare Schmierstoffsysteme"	01.11.2008 - 28.02.2009	PtU, Darmstadt
23	GCFG 8	<b>Studie</b> "Modellversuch zur Prüfung der Beanspruchbarkeit von Werkzeugbeschichtungen in der Kaltmassivumformung"	01.04.2007 - 30.09.2009	LFT, Erlangen
24	AVIF A 236	<b>Projekt</b> "Vorhersage duktiler Werkstückschädigung bei der Kaltmassivumformung von Stahl"	01.07.2007 - 31.03.2009	WZL, Aachen
25	GCFG 17	<b>Studie</b> "Erarbeitung neuer Verfahrenskonzepte zur Minimierung der Wanddicke beim Napf-Fließpressen mittels einer zusätzlichen Werkzeugbewegungsachse"	01.08.2010 - 31.05.2011	IFU, Stuttgart