

Übersicht regelmäßige Seminare der Massivumformung

Stand:
17.01.2022

Termine nach Rücksprache: Sabine Kühnel, Tel. 02331/9588-46, Mail: skuehnel@massivumformung.de

Titel	Referent, Firma	Zielgruppe	Eingrenzung	Dauer/Tage	TN Nicht-MG
Einführung in die Grundlagen der Massivumformung	Dr.-Ing. Hans-Willi Raedt, prosimalys GmbH	Vertriebsmitarbeiter (Technischer Vertrieb), Mitarbeiter aus Planung und Controlling sowie Konstrukteure und Entwickler bei den Kunden der Mitgliedsunternehmen		2	Ja
Einführung in die Massivumformung für Techniker	Dr.-Ing. Hans-Willi Raedt, prosimalys GmbH	Ingenieure und Techniker ohne detailliertes Wissen über die Umformtechnik, also Nachwuchskräfte sowie Quereinsteiger aus anderen Branchen		2	Ja
Toleranzen für Maß, Form und Lage	Dr. Rolf Klöden, CASE enterprises GmbH	Konstrukteure , Arbeitsvorbereiter, Meister, Techniker , Facharbeiter		2	Ja
Werkstoff Stahl und seine Wärmebehandlung - Chancen, Möglichkeiten, Risiken	Dr. Peter Sommer, Dr. Sommer Werkstofftechnik	Produkt- und Prozesstechniker, Werkstofftechniker, Betriebsleiter sowie Mitarbeiter der QS und F+T. Grundkenntnisse -wie z.B. im Rahmen von Facharbeiter-ausbildung der Metallberufe vermittelt- werden vorausgesetzt.	nur Warmmassivumformung	2,5	Ja
Werkerschulung 1 "Der Weg zum hochwertigen Umformteil - Qualitätsbewusste Werker"	Dipl.-Ing. Frank Severin, Ingenieurbüro Bochum	Werker aus Gesenkschmieden, Meister und Vorarbeiter	nur Warmmassivumformung	1	Ja
Werkerschulung 2 "Der Weg zum hochwertigen Umformteil - Stabile Abläufe	Dipl.-Ing. Frank Severin, Ingenieurbüro Bochum	Werker aus Gesenkschmiede- und Freiformschmiede-Unternehmen	nur Warmmassivumformung	1	Ja
Werkerschulung 3 "Der Weg zum hochwertigen Umformteil - Sichere Qualitätsprüfung"	Dipl.-Ing. Frank Severin, Ingenieurbüro Bochum	Werker , Vorarbeiter und Meister aus Unternehmen der Massivumformung		1	Ja
Werkerschulung 4 "Der Weg zum hochwertigen Umformteil - Zuverlässige Maschinen"	Dipl.-Ing. Frank Severin, Ingenieurbüro Bochum	Werker , Vorarbeiter und Meister aus Unternehmen der Massivumformung		1	Ja
Kaltscheren - gewusst wie	Peter Zehelein, Plettenberg	Schmiedeleiter, Vorarbeiter in Schmiede und Trennerei sowie Werker an der Kalt- bzw. Knüppelschere der Massivumformung		1	Ja
Standmengensteigerung bei Schmiedegesenken	Dr. Rafael Bieker, Iserlohn	Werkzeugkonstrukteure, Leiter und Vorarbeiter aus Werkzeugbau und Schmiede	nur Warmmassivumformung	1	Ja
Betriebsfestigkeit - Auslegung von Schmiedebauteilen unter Betriebslasten	Dr. Wagener, LBF Darmstadt	Bauteilkonstrukteure und Werkstoffexperten der Kunden der Massivumformung, Produktentwickler und Werkstoffexperten der Unternehmen der Massivumformung		2	Ja