

## Übersicht regelmäßige Seminare der Massivumformung

Stand:  
17.01.2022

**Termine nach Rücksprache:** Sabine Kühnel, Tel. 02331/9588-46, Mail: skuehnel@massivumformung.de

Titel	Referent, Firma	Zielgruppe	Eingrenzung	Dauer/Tage	TN Nicht-MG
Einführung in die Grundlagen der Massivumformung	Dr.-Ing. Hans-Willi Raedt, prosimalys GmbH	Vertriebsmitarbeiter ( <b>Technischer Vertrieb</b> ), Mitarbeiter aus Planung und Controlling sowie Konstrukteure und Entwickler bei den Kunden der Mitgliedsunternehmen		2	Ja
Einführung in die Massivumformung für Techniker	Dr.-Ing. Hans-Willi Raedt, prosimalys GmbH	<b>Ingenieure und Techniker</b> ohne detailliertes Wissen über die Umformtechnik, also <b>Nachwuchskräfte sowie Quereinsteiger</b> aus anderen Branchen		2	Ja
Toleranzen für Maß, Form und Lage	Dr. Rolf Klöden, CASE enterprises GmbH	<b>Konstrukteure</b> , Arbeitsvorbereiter, Meister, <b>Techniker</b> , Facharbeiter		2	Ja
Werkstoff Stahl und seine Wärmebehandlung - Chancen, Möglichkeiten, Risiken	Dr. Peter Sommer, Dr. Sommer Werkstofftechnik	<b>Produkt- und Prozesstechniker, Werkstofftechniker, Betriebsleiter sowie Mitarbeiter der QS und F+T.</b> Grundkenntnisse -wie z.B. im Rahmen von Facharbeiter-ausbildung der Metallberufe vermittelt- werden vorausgesetzt.	nur Warmmassivumformung	2,5	Ja
Werkerschulung 1 "Der Weg zum hochwertigen Umformteil - Qualitätsbewusste Werker"	Dipl.-Ing. Frank Severin, Ingenieurbüro Bochum	<b>Werker</b> aus Gesenkschmieden, Meister und Vorarbeiter	nur Warmmassivumformung	1	Ja
Werkerschulung 2 "Der Weg zum hochwertigen Umformteil - Stabile Abläufe	Dipl.-Ing. Frank Severin, Ingenieurbüro Bochum	<b>Werker</b> aus Gesenkschmiede- und Freiformschmiede-Unternehmen	nur Warmmassivumformung	1	Ja
Werkerschulung 3 "Der Weg zum hochwertigen Umformteil - Sichere Qualitätsprüfung"	Dipl.-Ing. Frank Severin, Ingenieurbüro Bochum	<b>Werker</b> , Vorarbeiter und Meister aus Unternehmen der <b>Massivumformung</b>		1	Ja
Werkerschulung 4 "Der Weg zum hochwertigen Umformteil - Zuverlässige Maschinen"	Dipl.-Ing. Frank Severin, Ingenieurbüro Bochum	<b>Werker</b> , Vorarbeiter und Meister aus Unternehmen der <b>Massivumformung</b>		1	Ja
Kaltscheren - gewusst wie	Peter Zehelein, Plettenberg	<b>Schmiedeleiter, Vorarbeiter</b> in Schmiede und Trennerei sowie <b>Werker</b> an der Kalt- bzw. Knüppelschere der Massivumformung		1	Ja
Standmengensteigerung bei Schmiedegesenken	Dr. Rafael Bieker, Iserlohn	<b>Werkzeugkonstrukteure, Leiter und Vorarbeiter</b> aus Werkzeugbau und Schmiede	nur Warmmassivumformung	1	Ja
Betriebsfestigkeit - Auslegung von Schmiedebauteilen unter Betriebslasten	Dr. Wagener, LBF Darmstadt	<b>Bauteilkonstrukteure und Werkstoffexperten</b> der Kunden der Massivumformung, <b>Produktentwickler und Werkstoffexperten</b> der Unternehmen der Massivumformung		2	Ja