

# Übersicht regelmäßige Seminare der Massivumformung

Stand: 13.01.2016

**Termine nach Rücksprache:** Sylvia Lindner, Tel. 02331/958834, Mail: slindner@massivumformung.de  
**WUM = Warmmassivumformung**  
**KUM = Kaltmassivumformung**

Titel	Referent, Firma	Zielgruppe	für WUM / KUM	Dauer/Tage	TN Nicht-MG
Umformtechnisches Grundwissen für Nicht-Techniker	Dr.-Ing. Rainer Herbertz, PROHERIS Daten- und Prozesstechnik GmbH	Vertriebsmitarbeiter ( <b>Technischer Vertrieb</b> ), Mitarbeiter aus Planung und Controlling.	WUM / KUM	2	Ja
Umformtechnisches Erfahrungswissen für Ingenieure und Techniker der Massivumformung	Dr.-Ing. Rainer Herbertz, PROHERIS Daten- und Prozesstechnik GmbH	<b>Ingenieure und Techniker</b> ohne detailliertes Wissen über die Umformtechnik, also <b>Nachwuchskräfte sowie Quereinsteiger</b> aus anderen Branchen	WUM / KUM	2	Ja
Toleranzen für Maß, Form und Lage	Dipl.-Ing. Wolfgang Vatteroth, Labor für Massivumformung	<b>Konstrukteure</b> , Arbeitsvorbereiter, Meister, <b>Techniker</b> , Facharbeiter	WUM / KUM	1	Ja
Zerspanung im Werkzeugbau der Massivumformung - Fortbildung von Mitarbeitern aus der spanenden Fertigung	Kai Aures, DMG Trainings-Akademie	<b>Facharbeiter</b> mit abgeschlossener Berufsausbildung und/oder mit Erfahrung in der Zerspanung	WUM / KUM	2	Nein
Werkstofftechnik und Wärmebehandlung von Stählen für die Warmmassivumformung	Dr. Peter Sommer, Dr. Sommer Werkstofftechnik	<b>Produkt- und Prozesstechniker, Werkstofftechniker, Betriebsleiter und Mitarbeiter der Bereiche Qualitätssicherung und Forschung+Technik.</b> Grundkenntnisse, wie bspw. im Rahmen der Facharbeiterausbildung der Metallberufe vermittelt, werden vorausgesetzt.	WUM	2	Nein
Werkerschulung "Der Weg zum hochwertigen Umformteil - Qualitätsbewusste Werker"	Dipl.-Ing. Frank Severin, Ingenieurbüro Bochum	<b>Werker</b> aus Gesenkschmieden, Meister und Vorarbeiter	WUM	1	Ja
Werkerschulung "Der Weg zum hochwertigen Umformteil - Stabile Abläufe"	Dipl.-Ing. Frank Severin, Ingenieurbüro Bochum	<b>Werker</b> aus Gesenkschmiede- und Freiformschmiede-Unternehmen	WUM	1	Ja
Werkerschulung "Der Weg zum hochwertigen Umformteil - Sichere Qualitätsprüfung"	Dipl.-Ing. Frank Severin, Ingenieurbüro Bochum	<b>Werker</b> , Vorarbeiter und Meister aus Unternehmen der <b>Massivumformung</b>	WUM / KUM	1	Ja
Werkerschulung "Der Weg zum hochwertigen Umformteil - Zuverlässige Maschinen"	Dipl.-Ing. Frank Severin, Ingenieurbüro Bochum	<b>Werker</b> , Vorarbeiter und Meister aus Unternehmen der <b>Massivumformung</b>	WUM / KUM	1	Ja
Massivumformteile - Vorteile, Entwicklung, Einsatzmöglichkeiten - Kundenseminar	Dr.-Ing. Rainer Herbertz, PROHERIS Daten- und Prozesstechnik GmbH	<b>Konstrukteure und Entwickler der Kunden</b> der Mitgliedsunternehmen	WUM / KUM	1	Ja
Mit technischem Know-how Massivumformteile verkaufen	Dr.-Ing. Rainer Herbertz, PROHERIS Daten- und Prozesstechnik GmbH	Mitarbeiter aus dem Vertrieb der Mitgliedsunternehmen des Industrieverbandes, die ihre technischen Grundkenntnisse erweitern möchten	WUM / KUM	1	Nein
Kaltscheren - gewusst wie	Peter Zehelein, Plettenberg	Schmiedeleiter, Vorarbeiter in Schmiede und Trennerei sowie <b>Werker an der Kalt- bzw. Knüppelschere der Massivumformung</b>	WUM / KUM	1	Ja
Standmengensteigerung bei Schmiedegesenken	Dr. Rafael Bieker, Iserlohn	Werkzeugkonstrukteure, Leiter und Vorarbeiter aus Werkzeugbau und Schmiede	WUM	1	Ja
Industrialisierung des Werkzeugbaus in der <b>Massivumformung</b>	WZL Aachen	Geschäftsführungen, Fertigungsleiter, Werkzeugbauleiter aus <b>Unternehmen der Massivumformung</b>	WUM / KUM	1	Nein
Betriebsfestigkeit - Auslegung von Schmiedebauteilen unter Betriebslasten	Dr. Wagener, LBF Darmstadt	Bauteilkonstrukteure und Werkstoffexperten der Kunden der Massivumformung, Produktentwickler und Werkstoffexperten der <b>Unternehmen der Massivumformung</b>	WUM / KUM	2	Ja